



Caractéristiques techniques

Machine	Moteur de rectification	1,5 kW
	Meule de travail	4500 t/min
	Moteur d'entraînement	0,25 kW
	Meule d'entraînement (variable)	15 – 150 t/min
	pour le taillage au diamant	600 t/min
	Moteur de pompe	0,1 kW
	Turbo séparateur	0,55 kW
	Eclairage	220 V
Poids avec commande et unité d'arrosage	env. 550 kg	
Capacité de travail	Diamètre minimum	0,1 mm
	Diamètre maximum	12 mm
	Longueur max. à rectifier en plongée	50 mm
Dimensions des meules	Diamètre de la meule de travail	150 mm
	Longueur de la meule de travail	50 mm
	Alésage de la meule de travail	50 mm
	Diamètre de la meule d'entraînement	100 mm
	Largeur de la meule d'entraînement	50 mm
	Alésage de la meule d'entraînement	40 mm
Arrosage	Capacité du réservoir d'arrosage	60 l
Pression de service	5,5 – 6 kp/cm ²	
Consommation d'air comprimé	Max. 7,5 m ³ /h	
Tension électrique	3 x 380 V	

Modifications techniques réservées. Reproductions à la condition de mentionner la source. Imprimé en Suisse.

573.1.1076 F1

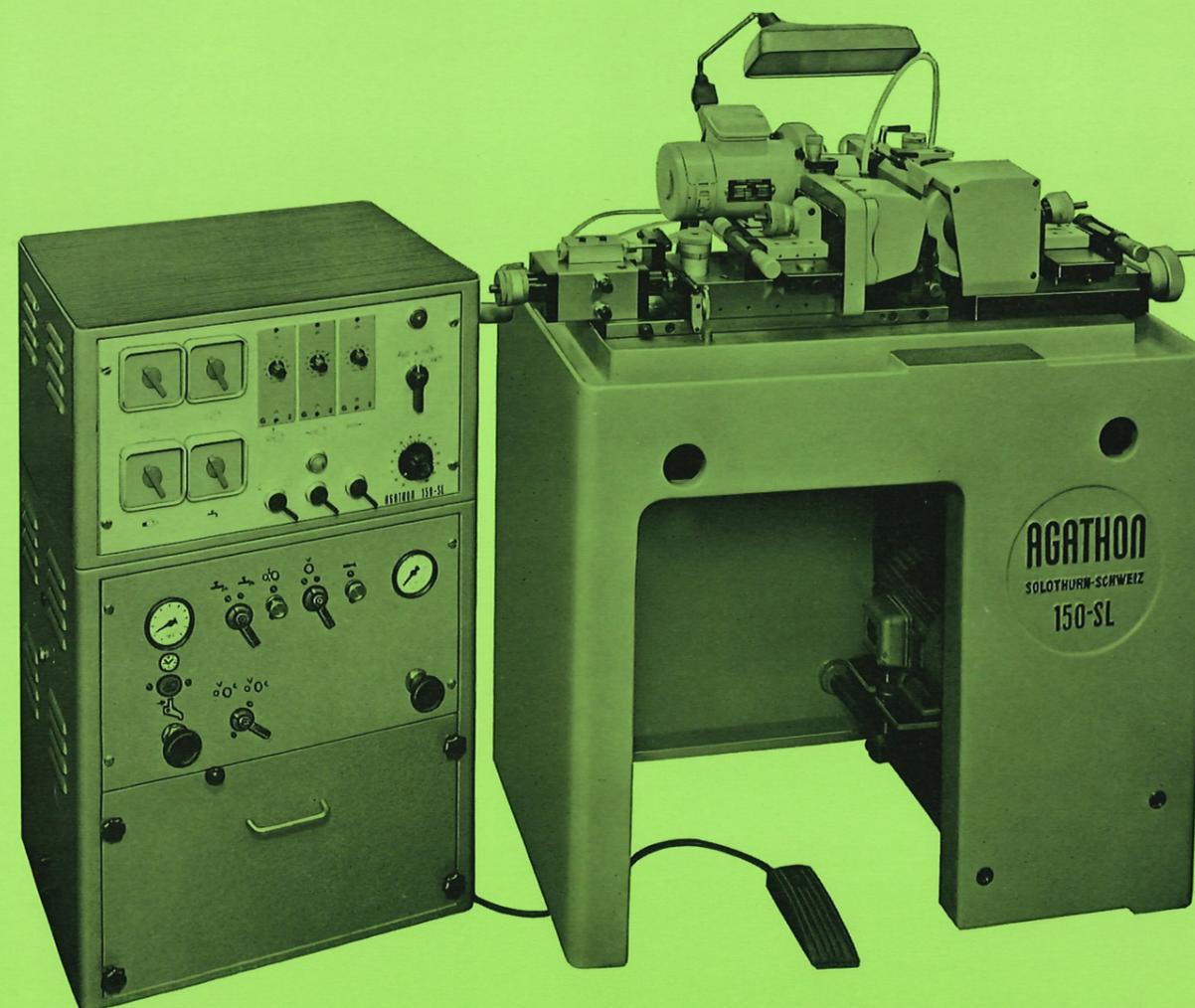
AGATHON 150-SL

Machine pour rectifier sans centres de petites et très petites pièces de diamètres 0,1 jusqu'à 12 mm. Cycle automatique

La machine AGATHON 150-SL est une rectifieuse sans centres résultant de la pratique de l'industrie des pièces de précision, d'une expérience et d'une mise au point développée pendant de longues années. Grâce à sa précision très élevée et à une construction extrêmement robuste, elle répond aux exigences véritables de

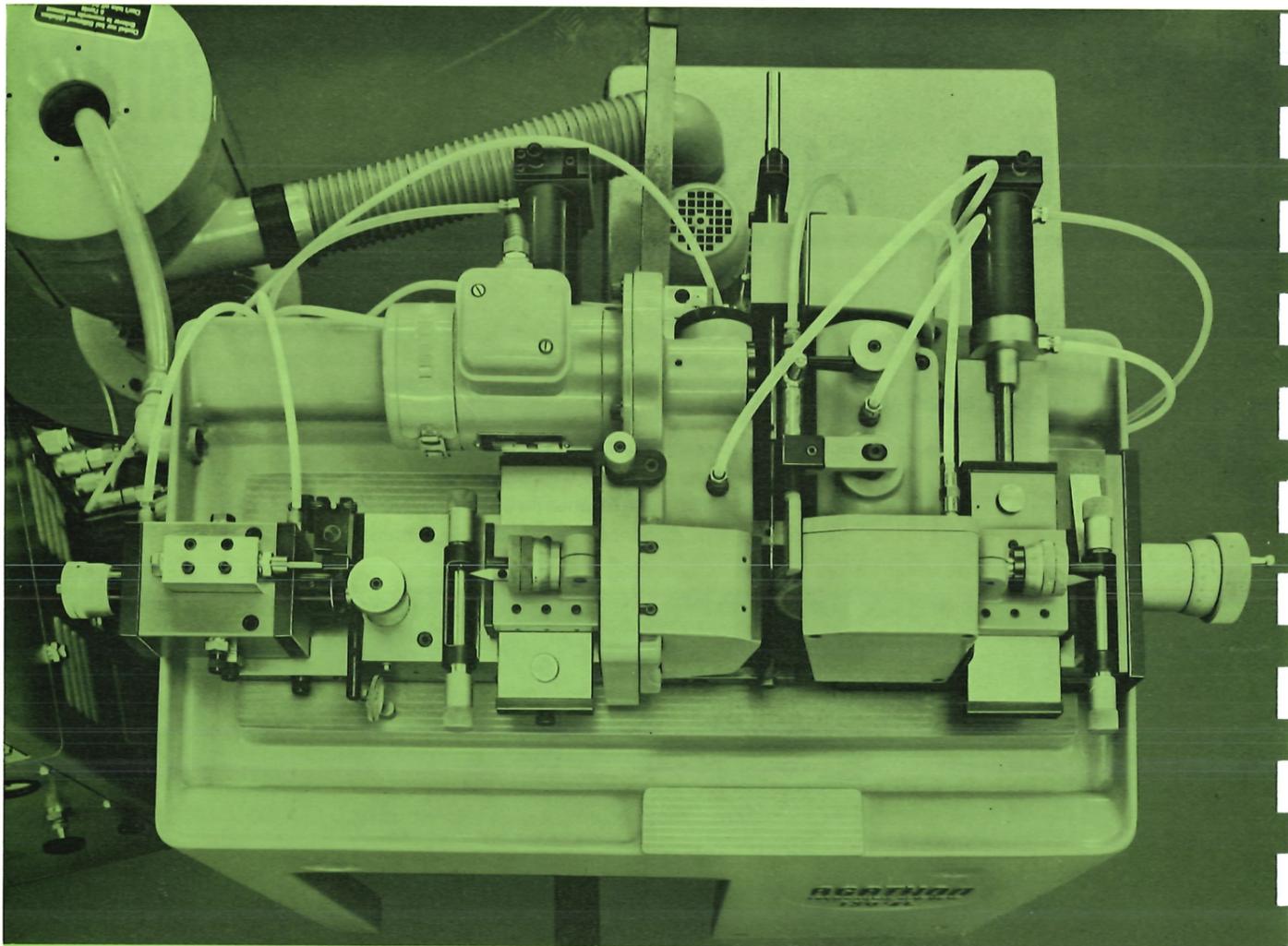
l'industrie des appareils, du décolletage et de l'horlogerie.

Un cycle d'opérations automatique, un réglage aisé et un passage facile d'un réglage à un autre permettent à cette machine d'usiner de grandes et de petites séries, et cela dans des conditions économiques.

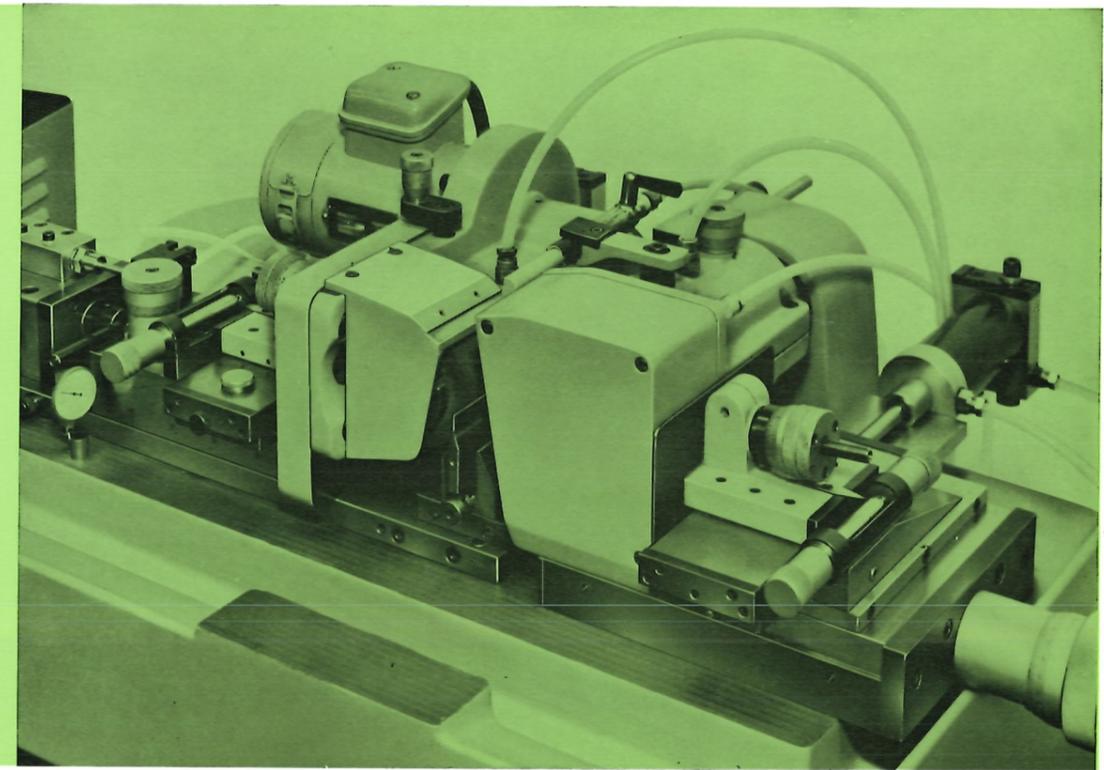


AGATHON S.A. - FABRIQUE DE MACHINES - CH 4500 SOLEURE - SUISSE
TEL. (065) 37 11 31
TELEX 3 41 61

AGATHON S.A. - FABRIQUE DE MACHINES - CH 4500 SOLEURE - SUISSE
TEL. (065) 37 11 31
TELEX 3 41 61

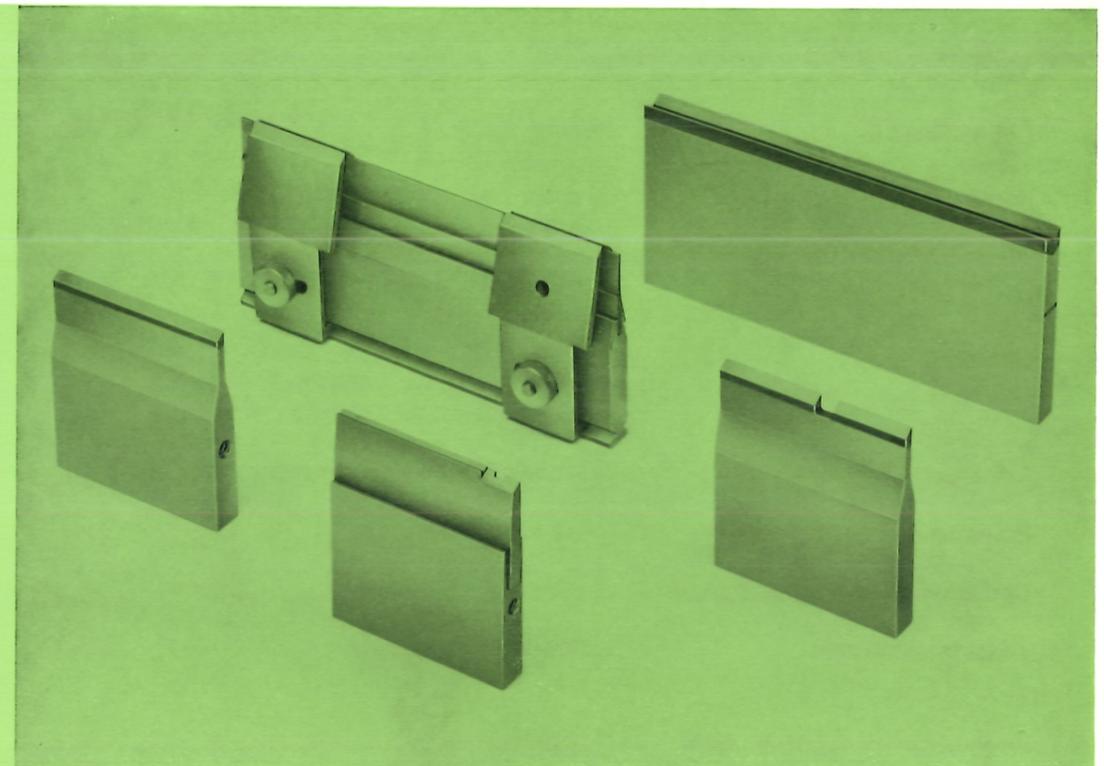


Vue de la machine,
côté opérateur



Machine équipée de :

- Pos. 1.00.08.10 Dispositif d'avance rapide
- Pos. 2.00.08.90 Dispositif à copier, gauche
- Pos. 2.00.14.20 Dispositif à copier, droite



Réglettes en métal dur
pour rectification en
plongée et en enfilade